

## 【孔掘り加工】

### 加工条件

		丸孔あけ	角穴あけ
加工可能なガラスの厚さ(mm)		3 ~ 15	
加工可能な ガラスサイズ (mm)	最小寸法	50×50	250×250
	最大寸法	1940×2600	《t3～6mm》1000×2000 《t8～15mm》1500×2500

#### \* ご注意

上記加工条件内のガラスであっても、特殊な仕様の場合などには加工出来ない場合があります。

また、ガラス厚が厚くなると加工できないφサイズがあります。

新規発注分に関しましては、加工・使用可能かどうか事前に弊社までお問い合わせください。