

## 【面取り加工】

### 加工条件

		直線面取り	変形面取り (変形が一辺の場合)
加工可能なガラスの厚さ(mm)		3 ~ 15	3 ~ 12
加工可能な ガラスサイズ (mm)	最小寸法	50×50	200×300
	最大寸法	辺の長さが2200mmまで	1030×2000
加工可能な面幅(mm)		《t3mm》3 ~ 18 《t3.3 ~ 15mm》3 ~ 40	《t3mm》3 ~ 18 《t3.3 ~ 15mm》3 ~ 24

#### \* ご注意

上記加工条件内のガラスであっても、特殊な仕様の場合などには加工出来ない場合があります。

新規発注分、円や楕円、異形など四角以外の全周加工の場合は、加工・使用可能かどうか事前に弊社までお問い合わせください。